

DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I.N.I.E.oPasaporte:	Fecha:	

### **SAP CONTENIDO DE LA PRUEBA: PARTE TEÓRICA**

*Lee atentamente las preguntas y responde de una manera breve y clara en el espacio correspondiente.*

*Se evaluarán las respuestas siguiendo el criterio del profesor conforme a las fuentes bibliográficas usadas para la elaboración de las mismas.*

*Cada pregunta respondida correctamente se valorará con un punto.*

*La duración de la parte teórica será de 35 minutos*

1. Cómo se evita que el oxígeno del aire entre en contacto con el metal fundido y produzca óxidos en un proceso SAP?

2. Qué dos tipos de gases de protección usamos en la soldadura por arco protegido con gas?

3. Qué tres gases se usan básicamente como protectores en el soldeo por arco?

4. Qué tipo de electrodo ( tipo genérico ) no consumible usa el proceso TIG

5. Qué tipo de corriente se puede usar en el proceso TIG y en función de qué circunstancia

6. Qué funciones básicas cumple el portaelectrodos en el proceso TIG?

7. Qué tipo de gas de protección utiliza el proceso MIG y el proceso MAG?



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I.N.I.E.o Pasaporte:	Fecha:	

8. Cómo se consigue la alimentación (salida) del hilo-electrodo hasta la zona de soldadura en los procesos MIG-MAG?, De qué elementos consta el sistema de alimentación básico?

9. Qué dos parámetros básicos necesitamos regular en la máquina de soldadura MIG-MAG para realizar una soldadura correcta?

10.Cuál es la principal causa de la aparición de poros en el cordón de soldadura en el proceso MIG-MAG



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I.N.I.E.o Pasaporte:	Fecha:	

### DESARROLLO PARTE PRÁCTICA. SAP

#### No se permitirá la realización de la prueba sin los EPI adecuados

Todas las soldaduras en rincón, han de realizarse con pasada de raíz y un sobre espesor o relleno, quedando 50 mm descubierto el cordón de raíz.

Ha de realizarse al menos un empalme en cada cordón de sobre espesor

Se comunicará al examinador el cambio de posición de cada soldadura con el fin de comprobar que se está realizando conforme a la orden de trabajo.

No respetar el correcto montaje de la pieza o la secuencia de soldeo, invalidará el ejercicio.

Al final de la prueba el alumno deberá recoger el puesto de soldadura.

#### Observaciones

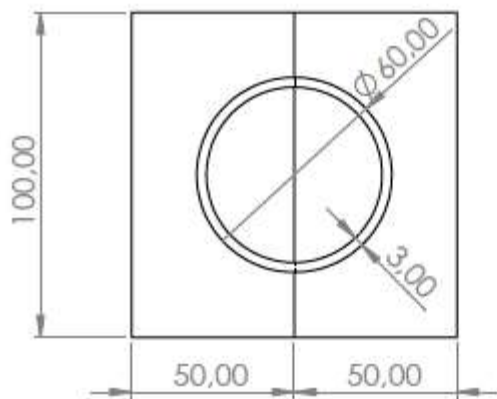
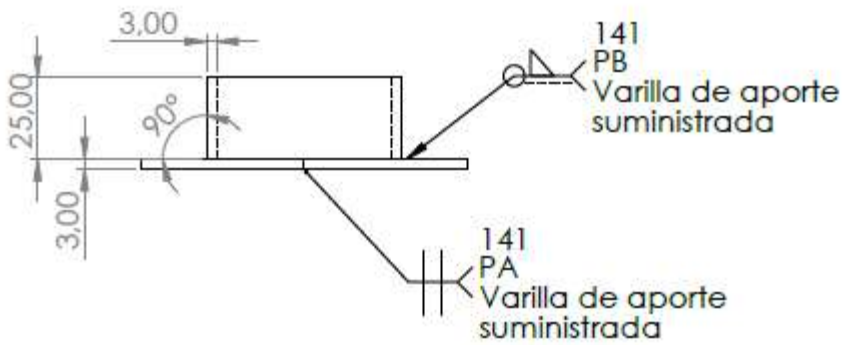


Comunidad  
de Madrid



DATOS DEL ASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I.N.I.E.o Pasaporte:	Fecha:	

### PRUEBA SAP. TIG



DATOS DELASPIRANTE			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I.N.I.E.oPasaporte:	Fecha:	

### PRUEBA SAP. MAG

